

10- IRREGOLARITA'

Il gruppo OLIMPO MINI è stato ideato e realizzato per un perfetto funzionamento ed è provvisto di Garanzia per 1 anno (leggere le norme di garanzia poste sul certificato).

Il produttore fornisce naturalmente l'assistenza anche a garanzia scaduta.

Se tuttavia dovessero sorgere delle piccole difficoltà che impedissero un uso regolare, appurare la causa e possibilmente rimuoverla con la seguente guida:

| IRREGOLARITÀ | POSSIBILE CAUSA | SOLUZIONE |
|--|---|---|
| Presenza di olio nell'aria spruzzata dall'aeropenna | - uso molto prolungato senza pause di lavoro | - spegnere l'apparecchio quando non viene utilizzato, per evitare il surriscaldamento |
| Scarsità o mancanza d'aria | - il tappo nero non è stato tolto dal bocchettone di aspirazione (rif.12) | - togliere il tappo nero |
| Scarsità di pressione per l'aeropenna | - raccordi non ben stretti - strozzature o rotture del tubo | - verificare i raccordi - verificare il tubo |
| Presenza di acqua nell'aria spruzzata dall'aeropenna | - condensa dell'umidità dell'aria N.B. fenomeno naturale | - inserire separatore di condensa tra il gruppo e l'aeropenna (vedere prospetto compressore al riquadro: portaeropenne con separatori di condensa) |

11 - RICAMBI ED ACCESSORI PIU' IN USO

- AR1725 portaeropenne da tavolo o AR1736 da tecnigrafo, completi di separatore di condensa;
- AR1745 Tubetto rosso extra-flessibile (rif.7)
- raccordi vari.
- CO1740 Riduz. filettata per collegare l'aeropenna Olympos (raccordo interno al rif.6)
- CO1748 tubo nero m.3 con 2 raccordi per collegare il separatore di condensa al compressore;

Per i codici di riferimento vedere prospetto Compressori Olimpo al riquadro Raccordi e complementi

Si raccomanda sempre l'utilizzo di accessori e ricambi originali forniti dal produttore.

OLIMPO COMPRESSORS

Produzione e distribuzione: **ULLMANN S.A.S.**

C.so Torino, 35/1A - 16129 GENOVA - ☎ 010 543.201 - 010 564.909 - fax 010/566.059 - E-mail: ullmann@ullmann.it

COMPRESSORE "OLIMPO MINI"

MANUALE DI ISTRUZIONI

Il presente manuale è parte integrante del compressore "Olimpo Mini", conservarlo con cura.

Leggere attentamente: le istruzioni per il funzionamento e la manutenzione; le importanti indicazioni per la sicurezza d'uso.

1 - DATI TECNICI

VOLTAGGIO: Volts 220/240 - HZ. 50 - Watt 100.

PRESSIONE: di collaudo atm.8; taratura atm. 2 regolabili.

ARIA ASPIRATA: 700 litri orari (12 litri al minuto circa).

PESO: Kg.6,5 - **MISURE D'INGROMBRO:** cm. 26 (lung.) x 16 (largh.) x 23 (alt.).

ALIMENTAZIONE ELETTRICA: cavo di m.1,60 con interruttore di comando accensione.

MOTORE: con salvamotore automatico per eventuali protezioni termiche.

COMPRESSORE: a pistone, direttamente accoppiato al motore.

2 - PARTI COMPONENTI RILEVANTI AI FINI DELL'USO



1 - Manico di supporto, con manopola isolante, per eventuali spostamenti

2 - Volantino zigrinato girevole di regolazione

3 - Anello metallico di sicurezza

4 - Manometro che indica la pressione d'esercizio

5 - Colonna filtrante automatica

6 - Raccordo d'uscita aria con filetto 1/8 N.P.T.

7 - Tubetto extra-flessibile con doppio raccordo per il collegamento con aeropenne Olympos

8 - Supporti antivibranti (quattro in totale)

9 - Spina elettrica di collegamento con terra

10 - Cavo elettrico di alimentazione m. 1,60 con interruttore di comando accensione

11 - Cassetta isolata dei componenti elettrici

12 - Bocchettone aspirazione

13 - Involucro ermetico del motore e compressore

DATI DI TARGA

modello/anno: **OLIMPO MINI/2012**

Il marchio **CE** garantisce il rispetto dei requisiti di salute e sicurezza previsti dalla dir. europea 392/89 CEE e modifiche del 91 e 93, recepita con DPR 459/96.

ULLMANN S.A.S. - GENOVA - C.C.I.A.A. 291712



3 - NORME GENERALI DI SICUREZZA

- L'uso di qualsiasi apparecchio elettrico comporta l'osservanza di alcune regole fondamentali:
- Prima dell'utilizzo verificare che la tensione di rete corrisponda a quella indicata nella targa dell'apparecchio.
 - Collegare l'apparecchio solo ad impianti e prese di corrente dotate di messa a terra.
 - In caso di incompatibilità tra la presa e la spina dell'apparecchio, fare sostituire la spina da personale professionalmente qualificato e con materiale conforme alle vigenti norme di sicurezza.
 - La sicurezza elettrica di questo apparecchio è assicurata soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra come previsto dalle vigenti norme. Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati dalla inosservanza di dette norme.
 - E' sconsigliabile l'uso di adattatori, prese multiple e/o prolunghie. Qualora il loro uso si rendesse indispensabile è necessario utilizzare materiale conforme alle vigenti norme di sicurezza.
 - Per evitare rischi di scossa elettrica:
 - Non toccare l'apparecchio con mani o piedi bagnati.
 - Non esporre l'apparecchio a pioggia od eccessiva umidità.
 - Non tirare il cavo di alimentazione o l'apparecchio stesso, per staccare la spina dalla presa di corrente.
 - Non permettere che l'apparecchio sia usato da bambini o da incapaci, senza sorveglianza.
 - Non lasciare l'apparecchio incostituito inutilmente inserito.
 - L'apparecchio deve essere posizionato su di una superficie piana.
- ➔ **Non toccare la testata del gruppo con la mano e con materiali sensibili al calore, durante l'uso.**

4 - DESTINAZIONE D'USO

Il gruppo OLIMPO MINI è un compressore per la produzione d'aria compressa.
Questo apparecchio dovrà essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente concepito.
Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati da usi impropri, erronei ed irragionevoli e da riparazioni effettuate da personale non qualificato.

5 - DISPOSITIVI DI FUNZIONAMENTO, SICUREZZA E RENDIMENTO

- 1 - SALVAMOTORE TERMICO:** il riscaldamento della testata è normale e non danneggia in alcun modo il funzionamento dell'apparecchio. Il motore è comunque munito di salvamotore per protezione termica di sicurezza. Pertanto se durante l'uso vi è un distacco volontario o casuale di corrente, il gruppo riprende spontaneamente il funzionamento trascorsi 5 - 15 minuti dall'interruzione. Pur potendo il motore rimanere in funzione molte ore senza danno, si consiglia di:
- ➔ **non tenere in funzione a lungo l'apparecchio senza utilizzarlo**, per evitare inutile surriscaldamento con conseguenti maggiori fenomeni di condensa e creazioni di nebbie d'olio.
- 2 - VALVOLA DI REGOLAZIONE PRESSIONE:** interna alla colonna filtrante (rif.5), viene azionata girando più o meno a fondo il volantino zigrinato (rif.2). La valvola mantiene la pressione desiderata dell'aria in uscita e fa rientrare in circolo l'aria eccedente.
- ➔ **La regolazione deve essere effettuata a compressore in moto ed aeropenna funzionante con solo uscita d'aria.**
- Al di sotto del volantino è stato inserito un anello metallico (rif.3) per arrestare la regolazione alla pressione normalmente massima per l'uso di aeropenne che i tecnici suggeriscono intorno a 1,4 - 1,8 atm. La pressione può però variare a causa della densità del colore, della distanza del lavoro, degli effetti che si intende raggiungere. Indichiamo qui la pressione approssimativa di spruzzo che mantiene l'OLIMPO-MINI con alcuni modelli di aeropenne:

| MARCA | ATMOSFERE 1,8 - 2,0 | | | ATMOSFERE 1,4 - 1,7 | | |
|----------|---------------------|----------------|---------------------|---------------------|------------|---------|
| OLYMPOS | HP100A,B,C | SPA,SPB,SPC | HP101, HP102B, HP22 | HP102C | HP18B,C,BC | HP23,24 |
| RICH PEN | 112A,112B,112C | 212A,212B,213C | 013G,033G | | | |
| HELIOS | 100B | 100CR | | 100C | | |

- 3 - COLONNA FILTRANTE AUTOMATICA** (rif.5): sostituisce assai positivamente i filtri d'olio tradizionali perchè riesce, non solo a separare totalmente l'olio di lubrificazione ed a filtrare completamente il flusso dell'aria, ma anche ad evitare qualsiasi accumulo d'olio che rientra invece automaticamente in circolo, rialimentando costantemente il compressore. Si evitano pertanto svuotamenti di bicchierini o serbatoi, travasi, recuperi e successivi rabbocchi d'olio, poiché - grazie alla colonna filtrante - il tutto avviene per via completamente automatica, senza alcun intervento manuale.

6 - OPERAZIONI PRELIMINARI PER LA MESSA IN FUNZIONE

- A** Controllare l'imballaggio che si deve presentare integro ed in buono stato - occorre tenere presente che un eventuale colpo all'involucro od il rovesciamento può danneggiare il funzionamento del compressore anche senza danneggiarne la struttura.
- Assicurarsi dell'integrità dell'apparecchio verificando che non vi siano parti visibilmente danneggiate od eventuali altre anomalie.
- La scatola contiene anche il tubetto rosso di collegamento extra-flessibile (rif.8): **NON GETTARE!**
- B** Prima di mettere in moto ➔ **togliere i due tappi di sicurezza** in gomma, asportabili tirando, posti per evitare fuoriuscite d'olio durante il trasporto e segnalati con appositi cartellini:
- Tappo bianco: posto sul raccordo d'uscita aria filettato (rif.6);
 - Tappo nero: posto in cima al bocchettone di aspirazione (rif.12).
- C** Prima di mettere in funzione l'apparecchio ➔ **verificare la tensione di alimentazione** utilizzata: deve essere la stessa di quella indicata sulla targa.
- Ogni danno derivante dalla mancata osservanza delle suindicate indicazioni non sarà addebitabile al costruttore e potrà causare la decadenza delle condizioni di garanzia.**
- Si consiglia di conservare l'imballaggio completo ed i tappi sopra-descritti, per trasporti fuori sede od eventuali spedizioni per revisioni o riparazioni.

7 - MOVIMENTAZIONE

La movimentazione del compressore deve avvenire in posizione verticale ed utilizzando esclusivamente l'apposita maniglia con manopola isolante.
Per lunghi spostamenti è consigliabile inserire i due tappi di sicurezza per evitare la fuoriuscita dell'olio (vedere punto-B operazioni preliminari).
Ogni spostamento deve venire effettuato con la massima cura evitando colpi e/o rovesciamenti.

8 - SPEDIZIONE PER REVISIONE

Eventuali spedizioni per revisioni o riparazioni sono da effettuarsi sempre tramite corriere convenzionato, dopo autorizzazione espressa della casa.
Preparare con cura il confezionamento, se possibile usare la scatola e l'imballo originale e ➔ **non dimenticare di reinserire i due tappi di sicurezza** (vedere punto-B operazioni preliminari).
Il compressore deve essere accompagnato da:

- certificato di garanzia completo di data di vendita e scontrino del rivenditore (se inviato entro 1 anno dalla data di acquisto);
- da indicazioni del problema sorto - esposte su foglietto a parte - da sottoporre al nostro reparto tecnico.

Se l'invio è, come di consueto, effettuato dal rivenditore, il materiale ci deve pervenire con documento di trasporto per revisione.

9 - MANUTENZIONE ORDINARIA

Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, disinserire l'apparecchio dalla rete di alimentazione elettrica, staccando la spina.
La manutenzione ordinaria non richiede in genere alcun intervento specifico se il compressore è usato e conservato in luogo asciutto ed al riparo da elementi esterni che lo possano danneggiare. Solo in caso di rovesciamento può essere necessario il rabbocco dell'olio interno, che deve essere eseguito dal bocchettone di aspirazione dell'aria (rif.12), tenendo il motore acceso. Si consiglia l'uso di olio originale (Viscosità Engler a 50° C.3, punto di scorrimento -36°, infiammabilità 170°), in mancanza si può usare altro olio similare idoneo per motori elettrici. L'olio contenuto è ml. 200 circa.