

10- IRREGOLARITA'

Il gruppo OLIMPO 2600 è stato ideato e realizzato per un perfetto funzionamento ed è provvisto di Garanzia per 1 anno (leggere le norme di garanzia poste sul certificato).

Il produttore fornisce naturalmente l'assistenza anche a garanzia scaduta.

Se tuttavia dovessero sorgere delle piccole difficoltà che impedissero un uso regolare, appurare la causa e possibilmente rimuoverla con la seguente guida:

IRREGOLARITÀ	POSSIBILE CAUSA	SOLUZIONE
Presenza di olio nell'aria spruzzata dall'aeropenna	- uso molto prolungato senza pause di lavoro	- spegnere l'apparecchio quando non viene utilizzato, per evitare il surriscaldamento - applicare al raccordo d'uscita aria (rif.7) il filtro micrometrico AR1724 (vedere prospetto compressori al riquadro complementi)
Scarsità o mancanza d'aria	- il tappo nero non è stato tolto dal bocchettone di aspirazione (rif.14) - feltro di aspirazione incrostato o tappato (rif.14)	- togliere il tappo nero (punto-B operazioni preliminari) - sostituire il feltro (punto-II manutenzione ordinaria)
Scarsità di pressione per l'aeropenna	- raccordi non ben stretti - strozzature o rotture del tubo	- verificare i raccordi - verificare il tubo
Presenza di acqua nell'aria spruzzata dall'aeropenna	- condensa dell'umidità dell'aria N.B. fenomeno naturale	- inserire separatore di condensa tra il gruppo e l'aeropenna (vedere prospetto compressore al riquadro: portaeropenne con separatori di condensa)

11 - RICAMBI ED ACCESSORI PIU' IN USO

RICAMBI

- feltro d'aria (interno al rif.14);
- bolla olio (rif.10);
- olio di rabbocco in contenitori da 100 ml.
- AR1745 Tubetto rosso (rif.8)
- CO1740 Riduz. filettata (raccordo interno al rif.8)

ACCESSORI

- AR1724 Filtro micrometrico per nebbie finissime d'olio
- AR1725 portaeropenne da tavolo o AR1736 da tecnigrafo, completi di separatore di condensa;
- CO1748 tubo nero m.3 con 2 raccordi per collegare il separatore di condensa al compressore;
- CO1702 rubinetto a 2 uscite per collegare 2 aeropenne;
- CO1703 rubinetto a 3 uscite per collegare 3 aeropenne;
- raccordi vari.

Per i codici di riferimento vedere prospetto Compressori Olimpo al riquadro Raccordi e complementi

Si raccomanda sempre l'utilizzo di accessori e ricambi originali forniti dal produttore.

OLIMPO COMPRESSORS

Produzione e distribuzione: **ULLMANN S.A.S.**

C.so Torino, 35/1A - 16129 GENOVA - ☎ 010 543.201 - 010 564.909 - fax 010/566.059 - E-mail: ullmann@ullmann.it

COMPRESSORE "OLIMPO 2600" GRUPPO UNIVERSALE

MANUALE DI ISTRUZIONI

Il presente manuale è parte integrante del compressore "Olimpo 2600", conservarlo con cura.

Leggere attentamente: le istruzioni per il funzionamento e la manutenzione; le importanti indicazioni per la sicurezza d'uso.

1 - DATI TECNICI

VOLTAGGIO: Volts 220/240 - HZ. 50 - Watt 170.

PRESSIONE: di collaudo atm.12; taratura atm. 3,50 regolabili.

ARIA ASPIRATA: 1700 litri orari (30 litri al minuto circa).

PESO: Kg.12 - **MISURE D'INGROMBRO:** cm. 34 (lung.) x 16 (largh.) x 29 (alt.).

ALIMENTAZIONE ELETTRICA: cavo di m.1,60 con interruttore di comando accensione.

MOTORE: con salvamotore incorporato per eventuali protezioni termiche.

COMPRESSORE: a pistone, direttamente accoppiato al motore; compie 2900 giri al minuto.

2 - PARTI COMPONENTI RILEVANTI AI FINI DELL'USO



1 - Manico di supporto, con manopola isolante, per eventuali spostamenti

2 - Volantino zigrinato girevole di regolazione

3 - Anello metallico di sicurezza

4 - Manometro che indica la pressione d'esercizio

5 - Colonna filtrante automatica

7 - Raccordo d'uscita aria con filetto 1/8 N.P.T.

8 - Tubetto extra-flessibile con doppio raccordo per il collegamento con aeropenne Olympos

9 - Supporti antivibranti (quattro in totale)

10 - Bolla olio indicante il livello minimo dell'olio

11 - Spina elettrica di collegamento con terra

12 - Cavo elettrico di alimentazione m. 1,60 con interruttore di comando accensione

13 - Cassetta isolata dei componenti elettrici

14 - Bocchettone aspirazione completo di filtro

15 - Involucro ermetico del motore e compressore

DATI DI TARGA

modello/anno: **OLIMPO 2600/12**

Il marchio **CE** garantisce il rispetto dei requisiti di salute e sicurezza previsti dalla dir. europea 392/89 CEE e modifiche del 91 e 93, recepita con DPR 459/96.

ULLMANN S.A.S. - GENOVA - C.C.I.A.A. 291712



3 - NORME GENERALI DI SICUREZZA

- L'uso di qualsiasi apparecchio elettrico comporta l'osservanza di alcune regole fondamentali:
- Prima dell'utilizzo verificare che la tensione di rete corrisponda a quella indicata nella targa dell'apparecchio.
 - Collegare l'apparecchio solo ad impianti e prese di corrente dotate di messa a terra.
 - In caso di incompatibilità tra la presa e la spina dell'apparecchio, fare sostituire la spina da personale professionalmente qualificato e con materiale conforme alle vigenti norme di sicurezza.
 - La sicurezza elettrica di questo apparecchio è assicurata soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra come previsto dalle vigenti norme. Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati dalla inosservanza di dette norme.
 - E' sconsigliabile l'uso di adattatori, prese multiple e/o prolunghe. Qualora il loro uso si rendesse indispensabile è necessario utilizzare materiale conforme alle vigenti norme di sicurezza.
 - Per evitare rischi di scossa elettrica:
 - Non toccare l'apparecchio con mani o piedi bagnati.
 - Non esporre l'apparecchio a pioggia od eccessiva umidità.
 - Non tirare il cavo di alimentazione o l'apparecchio stesso, per staccare la spina dalla presa di corrente.
 - Non permettere che l'apparecchio sia usato da bambini o da incapaci, senza sorveglianza.
 - Non lasciare l'apparecchio incostituito inutilmente inserito.
 - L'apparecchio deve essere posizionato su di una superficie piana.
- ➔ **Non toccare la testata del gruppo con la mano e con materiali sensibili al calore, durante l'uso.**

4 - DESTINAZIONE D'USO

- Il gruppo OLIMPO 2600 è un compressore per la produzione d'aria compressa.**
Questo apparecchio dovrà essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente concepito.
Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati da usi impropri, erronei ed irragionevoli e da riparazioni effettuate da personale non qualificato.

5 - DISPOSITIVI DI FUNZIONAMENTO, SICUREZZA E RENDIMENTO

- 1 - SALVAMOTORE TERMICO:** il riscaldamento della testata è normale e non danneggia in alcun modo il funzionamento dell'apparecchio. Il motore è comunque munito di salvamotore per protezione termica di sicurezza. Pertanto se durante l'uso vi è un distacco volontario o casuale di corrente, il gruppo riprende spontaneamente il funzionamento trascorsi 5 - 15 minuti dall'interruzione (a seconda del calore raggiunto). Pur potendo il motore rimanere in funzione molte ore senza danno, si consiglia di:
- ➔ **non tenere in funzione a lungo l'apparecchio senza utilizzarlo**, per evitare inutile surriscaldamento con conseguenti maggiori fenomeni di condensa e creazioni di nebbie d'olio.
- 2 - VALVOLA DI REGOLAZIONE PRESSIONE:** interna alla colonna filtrante (rif.5), viene azionata girando più o meno a fondo il volantino zigrinato (rif.2). La valvola mantiene la pressione desiderata dell'aria in uscita e fa rientrare in circolo l'aria eccedente.
- ➔ **La regolazione deve essere effettuata a compressore in moto ed aeropenna funzionante con solo uscita d'aria.**
Al di sotto del volantino è stato inserito un anello metallico (rif.3) per arrestare la regolazione alla pressione normalmente massima per l'uso di aeropenne.
L'anello metallico può essere eventualmente asportato per aumentare la pressione d'uso, ma
- ➔ **oltre le 4 atm. il manometro viene irrimediabilmente danneggiato ed il tubo dell'aria può lacerarsi e scoppiare.**
- 3 - COLONNA FILTRANTE AUTOMATICA** (rif.5): sostituisce assai positivamente i filtri d'olio tradizionali perchè riesce, non solo a separare totalmente l'olio di lubrificazione ed a filtrare completamente il flusso dell'aria, ma anche ad evitare qualsiasi accumulo d'olio che rientra invece automaticamente in circolo, rialimentando costantemente il compressore. Si evitano pertanto svuotamenti di bicchierini o serbatoi, travasi, recuperi e successivi rabbocchi d'olio, poiché - grazie alla colonna filtrante - il tutto avviene per via completamente automatica, senza alcun intervento manuale.

6 - OPERAZIONI PRELIMINARI PER LA MESSA IN FUNZIONE

- A** Controllare l'imballaggio che si deve presentare integro ed in buono stato - occorre tenere presente che un eventuale colpo all'involucro od il rovesciamento può danneggiare il funzionamento del compressore anche senza danneggiarne la struttura.
- Assicurarsi dell'integrità dell'apparecchio verificando che non vi siano parti visibilmente danneggiate od eventuali altre anomalie.
- La scatola contiene anche il tubetto rosso di collegamento extra-flessibile (rif.8): NON GETTARE!
- B** Prima di mettere in moto ➔ **togliere i due tappi di sicurezza** (posti per evitare fuoriuscite d'olio durante il trasporto) segnalati con appositi cartellini:
- Tappo bianco: posto sul raccordo d'uscita aria filettato (rif.7), asportabile tirando;
 - Tappo nero: posto all'interno del bocchettone di aspirazione (rif.14), asportabile svitando la parte esagonale del filtro. Dopo aver tolto il tappo, riavvitare la parte esagonale nella sua sede.
- C** Prima di mettere in funzione l'apparecchio ➔ **verificare la tensione di alimentazione** utilizzata: deve essere la stessa di quella indicata sulla targa.
- Ogni danno derivante dalla mancata osservanza delle suindicate indicazioni non sarà addebitabile al costruttore e potrà causare la decadenza delle condizioni di garanzia.**
- Si consiglia di conservare l'imballaggio completo ed i tappi sopra-descritti, per trasporti fuori sede od eventuali spedizioni per revisioni o riparazioni.

7 - MOVIMENTAZIONE

- La movimentazione del compressore deve avvenire in posizione verticale ed utilizzando esclusivamente l'apposita maniglia con manopola isolante.
Per lunghi spostamenti è consigliabile inserire i due tappi di sicurezza per evitare la fuoriuscita dell'olio (vedere punto-B operazioni preliminari).
Ogni spostamento deve venire effettuato con la massima cura evitando colpi e/o rovesciamenti.

8 - SPEDIZIONE PER REVISIONE

- Eventuali spedizioni per revisioni o riparazioni sono da effettuarsi sempre tramite corriere convenzionato, dopo autorizzazione espressa della casa.
Preparare con cura il confezionamento, se possibile usare la scatola e l'imballo originale e
- ➔ **non dimenticare di reinserire i due tappi di sicurezza** (vedere punto-B operazioni preliminari).
- Il compressore deve essere accompagnato da:
- certificato di garanzia completo di data di vendita e scontrino del rivenditore (se inviato entro 1 anno dalla data di acquisto);
 - da indicazioni del problema sorto - esposte su foglietto a parte - da sottoporre al nostro reparto tecnico.
- Se l'invio è, come di consueto, effettuato dal rivenditore, il materiale ci deve pervenire con documento di trasporto per revisione.

9 - MANUTENZIONE ORDINARIA

- Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, disinserire l'apparecchio dalla rete di alimentazione elettrica, staccando la spina.
La manutenzione ordinaria si effettua ponendo attenzione ai seguenti dispositivi:
- I BOLLA SEGNALAZIONE LIVELLO** (rif.10): segna il livello dell'olio, il cui consumo è pressoché nullo; eventuali rabbocchi devono essere eseguiti dal bocchettone di aspirazione dell'aria (rif.14) svitando preventivamente il filtro e tenendo il motore acceso. Si consiglia l'uso di olio originale (Viscosità Engler a 50° C.3, punto di scorrimento -36°, infiammabilità 170°), in mancanza si può usare altro olio simile idoneo per motori elettrici. L'olio contenuto è ml. 500 circa.
- II FELTRO DI ASPIRAZIONE** (rif.14): posto in cima al bocchettone di aspirazione. Occorre pulirlo di tanto in tanto da eventuali incrostazioni di polvere o vernice; quando è il caso, sostituirlo svitando la parte esagonale del filtro.